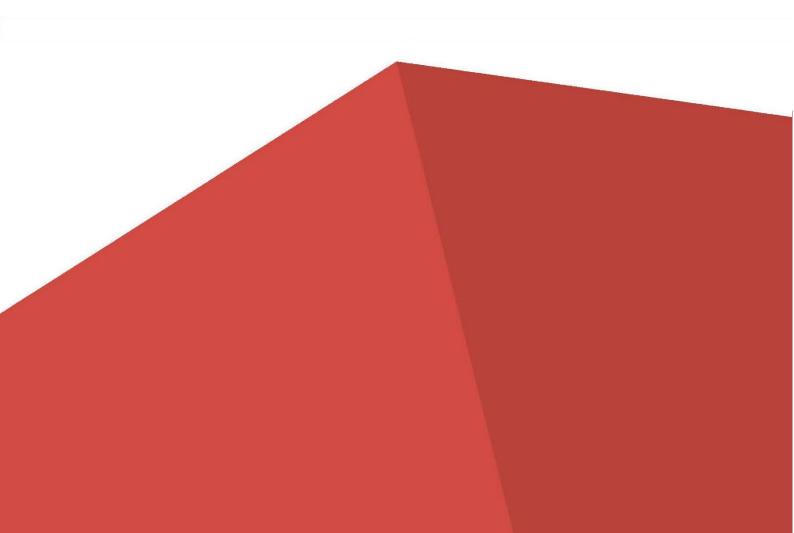


КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ №1.2 ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА ПО СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ ПО КОМПЕТЕНЦИИ № 31 «ТЕХНОЛОГИИ МОДЫ» (ДАЛЕЕ – ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН)



СОДЕРЖАНИЕ

	Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.2 по компетенции
	№31. «Технологии моды»
	Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.2 по компетенции №31 «Технологии моды» (Образец) 18
	Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.2 по компетенции № 31 «Технологии моды»
	План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.2 по компетенции №31. «Технологии моды»
П	РИЛОЖЕНИЕ26

Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.2 по компетенции №31. «Технологии моды»

Комплект оценочной документации (КОД) № 1.2 разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по компетенции №31. «Технологии моды» и рассчитан на выполнение заданий продолжительностью 5 часов.

КОД № 1.2 может быть рекомендован для оценки освоения основных профессиональных образовательных программ и их частей, дополнительных профессиональных программ и программ профессионального обучения, а также на соответствие уровням квалификации согласно Таблице (Приложение).

1. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта компетенции № 31. «Технологии моды» (WorldSkills Standards Specifications, WSSS), проверяемый в рамках комплекта оценочной документации (Таблица 1).

Таблица 1.

	Раздел WSSS	Важность
		(%)
1	Организация работы и управление	5
	Специалист должен знать и понимать:	
	• Материалы или ткани, их характеристики, свойства,	
	способы применения.	
	• Мировые технологии модной индустрии.	
	• Технологии массового и мелкосерийного производства	
	одежды, изготовления одежды высокой моды и на заказ.	
	• Профессиональную речь и терминологию.	
	• Области специализации и секторы модной индустрии, такие	
	как производство трикотажной, женской, мужской и	
	детской одежды и одежды для новорожденных.	
	• Необходимость маркетинга и применения, надлежащих	
	бизнес-практик.	
	• Важность непрерывного профессионального	
	совершенствования.	
	• Правила техники безопасности, нормы здравоохранения и	
	передовые методы производства.	
	• Важность содержания рабочего места в чистоте и порядке.	
	• Важность эффективного планирования и организации	

- работы, соблюдения сроков.
- Важность аккуратного и бережного отношения при работе с тканями.
- Специализированные инструменты и оборудование, используемые в модной индустрии, способы их применения и правила ухода за ними.
- Этические вопросы, экологические вопросы и вопросы устойчивого развития в контексте приобретения, производства и сбыта модных изделий.
- Принципы оценки качества готовых изделий и качества отдельных узлов на всех этапах производства.

Специалист должен уметь:

- Стремиться к улучшению своих знаний и повышению квалификации.
- Проявлять осведомленность в текущих модных тенденциях в дизайне одежды, аксессуарах, коллористике и материалах и т.д.
- Учитывать свойства различных тканей, включая их достоинства и недостатки.
- Полностью соблюдать и способствовать соблюдению правил техники безопасности и норм здравоохранения на рабочем месте для обеспечения безопасной для жизни и здоровья рабочей среды
- Соблюдать правила техники безопасности и придерживаться инструкций производителя при использовании какого-либо оборудования.
- Использовать специализированные инструменты и оборудование модной индустрии и осуществлять уход за ними.
- Выбирать подходящие инструменты и оборудование для каждого задания или проекта.
- Планировать работу и расставлять приоритеты для обеспечения максимальной ее эффективности и соблюдения сроков.
- Поддерживать чистоту и необходимые для безопасной работы условия на рабочем месте для защиты материалов и готовых изделий.
- Поддерживать чистоту всех рабочих мест для обеспечения эффективности работы и защиты оборудования и инструментов.
- Находить источники поддержки для развития бизнеса.
- Приобретать материалы и ткани по оптимальной цене, а также с учетом принципов устойчивого развития, этических соображений и бюджета.
- Совершенствовать все аспекты производства для

2 | Коммуникации и навыки межличностного общения

Специалист должен знать и понимать:

- Важность тактичности, осмотрительности, дипломатичности и конфиденциальности при общении с заказчиками.
- Принципы эффективного общения с заказчиками в плане понимания требований, включая проектные задания.
- Принципы эффективного взаимодействия с другими специалистами отрасли, включая членов команды дизайнеров, заказ материалов, поиск субподрядчиков или взаимодействие с поставщиками.
- Принципы тактичного обращения с клиентом при снятии мерок или примерке.
- Принципы эффективного общения, включая навыки презентации и продаж.

Специалист должен уметь:

- Эффективно общаться с внутренними и внешними заказчиками, демонстрировать полное понимание технической и отраслевой терминологии.
- Взаимодействовать с клиентами, чтобы точно понимать их конкретные запросы и требования к созданию моделей одежды.
- Соблюдать конфиденциальность, проявлять осмотрительность и тактичность в работе с заказчиками.
- Проявлять тактичность и заботу о клиенте во время снятия мерок и примерки согласно его потребностям и ожиданиям.
- Предоставлять профессиональные консультации и рекомендации клиентам, чтобы они могли принимать обоснованные решения о покупке или требованиях к изделию.
- Обращаться за профессиональной консультацией и рекомендациями к другим специалистам в отрасли, чтобы обеспечить обоснованные решения о покупке или требованиях к изделиям
- В тактичной форме давать профессиональные рекомендации относительно фасонов, цветов и тканей, соответствующих потребностям заказчика и подходящих для определенного дизайна.
- Давать заказчику исчерпывающие рекомендации по уходу за изделием.
- Представлять идеи, дизайнерские решения, концепции внутренним и внешним заказчикам.

5

Решение проблем, инновации и творчество 5 Специалист должен знать и понимать: Важность, как индивидуальности стиля, так и соответствия всем модным тенденциям. • Основы ухода за оборудованием, выявления и устранения неисправностей. Творчество, его значимость и важность для индустрии моды. Все технические аспекты производственного процесса. Свойства и характеристики тканей. Ограничения, связанные с определенным дизайном и технологическим процессом, прогнозирование и решение возникающих технических проблем. Специалист должен уметь: Проявлять новаторское и творческое мышление в дизайне. Творчески мыслить для создания инновационных решений. • Использовать творческий преодоления подход ДЛЯ трудностей на этапе разработки и (или) производства. Вносить изменения В одежду с целью достижения оптимальной усовершенствования посадки, ee обеспечения максимального соответствия требованиям. проблемы Прогнозировать на этапе разработки конструирования с учетом особенностей ткани, строения фигуры заказчика, стремиться использовать оптимальные техники кроя и конструирования и ВТО. производственные Решать проблемы конструирования и раскроя в зависимости от наличия (количества) материалов, а также с учетом технологий разработки и (или) изготовления. Критически оценивать качество одежды отделки, самостоятельно способы любых искать устранения недостатков, как в процессе производства, так и после его завершения. Устранять основные неисправности швейной машины, например, такие как поломка иглы, натяжение и обрыв нити. Дизайн моды 10 Специалист должен знать и понимать: Элементы и принципы дизайна. Ассортимент тканей и материалов, отвечающих модному дизайну, их свойства, способы применения, требования по уходу. Текущие модные тенденции и темы в применении к материалам, тканям, цвету и стилю.

Влияние культуры и традиций на модный дизайн.

- Ассортимент и тип материалов, которые могут использоваться для дизайна модной одежды (как снаружи, так и изнутри изделия).
- Принципы сочетания цветов, стилей, материалов/тканей, аксессуаров и мотивов.
- Распространенные силуэты и стили, связанную с ними терминологию и их представление в эскизах или прототипах.
- Влияние формы и размера тела на посадку и внешний вид модной одежды.
- Влияние мировых тенденций, а также национальных традиций и менталитета на модный дизайн.
- Влияние производственных затрат на дизайн готового изделия.
- Способы донесения дизайнерских концепций и идей до потенциальных клиентов или профессионалов индустрии.
- Технические элементы изготовления одежды и их влияние на производство в отношении материалов, функциональности, носкости и расходов.

Специалист должен уметь:

- Изучать модные тенденции и успешно применять их в дизайне.
- Учитывать особенности целевого рынка или заказчика при разработке дизайна модных изделий.
- Иллюстрировать дизайн одежды с указанием технических деталей.
- Создавать Муд/Трендборты и иллюстрации для представления идей и концепций видения.
- Определять различные виды ткани и выбирать ткани, подходящие для конкретных целей. Применять знания базовых основ кроя, силуэтов и стилей, не ограничивая творческое и новаторское мышление.
- Представлять клиенту идеи, дизайнерские решения, концепции.
- Выбирать подходящие ткани с учетом дизайна.
- Выбирать и применять различные галантерейные товары, например: застежки молнии, пуговицы, плечевые накладки, кружева, ленты и бусины.
- Использовать в дизайне различные украшения и аксессуары.
- Сочетать цвета, стили, материалы/ткани и аксессуары для создания высококачественного дизайна.
- В тактичной форме давать профессиональные рекомендации относительно стиля, силуэта, цветов и тканей, соответствующих потребностям клиента, при выполнении заказа.

- Использовать творческие способности и новаторское мышление для разработки различной одежды для любой целевой аудитории.
- Создавать тематический или лаконичный дизайн.
- Вносить изменения в дизайн, согласно потребностям и указаниям заказчика.
- Вносить изменения в готовую одежду для создания нового дизайна.

5 Технический рисунок

Специалист должен знать и понимать:

- Принципы чтения и создания специализированных технических рисунков и схем.
- Профессиональную отраслевую терминологию и условные обозначения.
- Применение ИТ и специального ПО для создания изображений и дизайна.

Специалист должен уметь:

- Эффективно общаться с клиентами.
- Понимать конкретные требования при работе с внутренними и внешними клиентами.
- Предоставлять профессиональные консультации и рекомендации, внутренним и внешним клиентами, чтобы они могли принимать обоснованные решения относительно тканей, дизайна, производства и расходов.
- Создавать специализированные технические чертежи с использованием принятой отраслевой терминологии и условных обозначений, эффективных для отображения необходимых деталей дизайна и концепции.
- Представлять идеи, проекты, видение и производственные решения клиенту, посредством чертежей схем и технических рисунков.
- Читать и интерпретировать технические чертежи, модные эскизы или фотографии.
- Изготавливать точные схематические/двумерные чертежи от руки с указанием технических элементов дизайна.
- Использовать компьютеры и специализированное ПО (программное обеспечение) для создания двух- и трехмерных изображений 2D- и 3D-CAD.
- Создавать точные технические чертежи и изображения.
- Готовить ясные, логичные, последовательные, точные письменные и схематические указания, отражающие всю необходимую информацию для сборки изделия и технологического процесса (например, листы спецификаций).

10

6 Конструирование, макетирование и изготовление лекал

Специалист должен знать и понимать:

- Принципы конструирования одежды, используя двумерные лекала или трехмерное макетирование.
- Технологию создания лекал и выкроек различных элементов одежды с помощью базовых основ и шаблонов, либо путем построения конструкции по размерным признакам.
- Правила использования специального оборудования для создания лекал.
- Правила использования САПР для создания лекал.
- Основы размножения лекал и градации по размерам и размерным группам.
- Использование манекена для изготовления одежды или проверки лекал кроя.
- Требования различных методов конструирования и принципы использования оптимального кроя или способа создания лекал.
- Поведение различных тканей в различных силуэтных линиях, или при способах обработки.
- Правила кроя материалов и тканей, и важность точности кроя.
- Особенности посадки изделия, и степени прилегания его к фигуре в зависимости от стиля.

Специалист должен уметь:

- Использовать оптимальный крой и способы создания лекал, соответствующие определенному дизайну.
- Выполнять макетирование и драппаж на манекене различных видов одежды разнообразных форм и силуэтов.
- Выбирать оптимальный метод конструирования в зависимости от тканей, моделей и сегментов рынка.
- Изготавливать из миткали или бязи прототипы одежды или элементы одежды для тестирования лекал кроя.
- Переносить трехмерные модели на бумагу для создания лекал и выкроек.
- Знать антропометрию и выполнять точное снятие размерных признаков с фигуры.
- Выбирать подходящие подкладочные и дублирующие материалы согласно свойствам ткани верха и создавать соответствующие лекала кроя.
- Подгонять одежду на нетиповые фигуры.
- Создавать лекала кроя с припусками на швы, вытачками, указанием направления долевой нити и т.д.
- Маркировать лекала и выкройки с четким указанием размера, стиля, правилами кроя и т.д.

7 Технологии раскроя, шитья, отделки

Специалист должен знать и понимать:

- Важность точного раскроя тканей для минимизации отходов и улучшения внешнего вида готового изделия.
- Подготовку лекал кроя, их маркировку и правильную раскладку на ткани.
- Правила использования ручного и электрического раскройного оборудования.
- Принципы работы оборудования и инструментов, используемых для изготовления одежды.
- Принципы технического обслуживания и применения промышленного оборудования.
- Процессы/технологии изготовления готовой одежды.
- Профессиональные термины, обозначающие различные способы и виды отделки.
- Различные виды строчек, стежков и окончательной отделки и способы их применения.
- Виды галантерейных изделий/фурнитуры, такие как: нитки, застежки-молнии, канты, пуговицы, их применение и способы фиксации на изделии.
- Свойства различных тканей и принципы обращения с ними при раскрое, шитье, ВТО.

Специалист должен уметь:

- Точно определить расход ткани, согласно лекалам кроя.
- Подготавливать и выполнять раскладку лекал для оптимального использования ткани и соблюдения маркировки и обозначений на деталях кроя.
- С высокой точностью раскраивать ткань, используя наиболее подходящие инструменты или оборудование.
- Использовать различные виды промышленного оборудования, применяемого в модной индустрии, такого как швейные машины, обметочные машины, утюги, прессы, отпариватели.
- Выбирать инструмент и оборудование, подходящие для решения производственной задачи.
- Использовать все оборудование согласно правилам техники безопасности и инструкциям производителя.
- Проводить испытания, чтобы обеспечить соответствие настроек оборудования свойствам ткани и инструкции применения.
- Эффективно и корректно применять дублирующие материалы к различным деталям одежды в производстве.
- Обрабатывать изделие с помощью обтачек, подбортов, прокладочных материалов и подкладки.
- Аккуратно обращаться с тканями и обеспечивать должный

уход за ними во избежание их повреждения и для поддержания в хорошем состоянии в процессе производства одежды.

- Аккуратно выполнять различные типы соединительных швов при изготовлении одежды или отдельных узлов.
- Использовать различные стежки и строчки на предметах одежды или деталях одежды в соответствии со спецификацией, техническим рисунком или шаблоном.
- Профессионально выполнять окончательную отделку модной одежды.
- Выполнять ручную отделку частей одежды.
- Профессионально применять специальные швейные навыки и техники.
- Эффективно выполнять влажно-тепловую обработку одежды в процессе производства и при окончательной утюжке.
- Профессионально подготавливать одежду к презентациям и шоу.
- Решать проблемы, связанные с контролем качества, с целью обеспечения высокого качества изделия.

2. Форма участия:

Индивидуальная

3. Обобщенная оценочная ведомость.

В данном разделе определяются критерии оценки и количество начисляемых баллов (судейские и объективные) (Таблица 2).

Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки составляет **42,75**.

Таблица 1

		Many B Bper	Время		Баллы		
№ п/п	Критерий	Модуль, в котором используется критерий	на выпол нение модуля	Проверяемые разделы WSSS	Судейс	Объек	Общая
1	Конструи рование, моделирование и изготовление комплекта лекал	A	4 часа	1. Организация работы и управление ею 2. Коммуникации и навыки межличностного общения 5. Технический рисунок 6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал 7. Технологии раскроя, шитья, отделки	2	17,35	19.35
2	Изготовление макета женского платья	В	1 час	1. Организация работы и управление ею 3. Решение проблем, инновации и творчество 5. Технический рисунок 6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал 7. Технологии раскроя, шитья, отделки	14	9,4	23,4
		ı		Итого =	16	26,75	42,75

4. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.

- 4.1. Минимальное количество экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции № 31. «Технологии моды» $\underline{6}$ чел.
 - 4.2. Минимальное количество рабочих мест составляет 5.
- 4.3. Расчет количества экспертов исходя из количества рабочих мест и участников осуществляется по схеме согласно Таблице 3:

Таблица 3.

Количество постов-рабочих мест Количество участников	5	10	15	20
От 1 до 5	6	6	10	12
От 6 до 10	6	6	10	12
От 11 до 15	6	6	10	12

От 16 до 20	6	6	10	12
От 21 до 25	12	12	12	18

5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии)

Участникам запрещается приносить какие-либо виды ткани, фурнитуру, галантерейные изделия или нитки в день ознакомления с рабочим местом, либо на сам экзамен.

Участникам не разрешается приносить детали выкроек, базовые основы, готовые лекала кроя, книги, блокноты, бумагу и другие образцы в день ознакомления с рабочим местом, либо на сам экзамен. В случае обнаружения таких предметов они будут конфискованы с возвратом по окончании ознакомления с рабочим местом, либо экзамена.

Таблица соответствия

знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 31. «Технологии моды» по КОД № 1.2 профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням

квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

Уровень аттестации (промежуточная/ ГИА)	Код и наименование ФГОС СПО	Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)	Профессиональные компетенции (ПК) ФГОС СПО	Наименование профессионального стандарта (ПС)	Наименование и уровень квалификаций ПС	WSSS/модули/крите рии оценки по КОД (по решению разработчика)
	Комплект оце	ночной документации У	№ 1.2, продолжительность 5 час.	, максимально возмо	жный балл – 42,75 б	
ГИА	29.01.05 Закройщик	ПМ 01. Прием заказов на изготовление изделий ПМ 02. Изготовление лекал ПМ 03. Раскрой при пошиве и перекрой при ремонте и обновлении изделий ПМ 04. Пошив изделий по индивидуальным заказам ПМ 05. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика	ПК 1.1. Подбирать фасоны изделий с учетом особенностей фигуры и направления моды; ПК 1.2. Выполнять зарисовку модели; ПК 1.3. Снимать необходимые размерные признаки с фигуры заказчика; ПК 1.4. Выбирать размерные признаки типовой фигуры; ПК 1.5. Оформлять документацию на пошив изделий. ПК 2.1. Выполнять расчет и построение чертежа базовой	Специалист по ремонту и индивидуально му пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи	Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента, головных уборов, изделий текстильной галантереи с учетом пожеланий заказчика и	1. Организация работы и управление ею 2. Коммуникации и навыки межличностного общения 3. Решение проблем, инновации и творчество 4. Дизайн моды 5. Технический рисунок 6. Конструирование, макетирование и
		ПМ 06. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий	конструкции изделия; ПК 2.2. Выполнять конструктивное моделирование; ПК 2.3. Изготавливать лекала деталей изделий. ПК 3.1. Выполнять		тенденций моды Уровень квалификации 3-4	изготовление лекал 7. Технологии раскроя, шитья, отделки

раскладку, лекал на материале; ПК 3.2. Выкраивать детали изделий; ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей. ПК 4.1. Выполнять поэтапиую обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Полераивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемијую форму полуфабриката, изделия с чепользованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.0 бедуживать пивейнос оборудование и оборудование, па влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безонаето труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фитуре заказчика; ПК 5.1. Определять посоженье отделочных деталь.	1	1		
ПК 3.2. Выкраивать детали изделий; ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей. ПК 4.1. Выполіять поэтапную обработку пвейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделогия на подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать пвейное оборудование и оборудование и оборудование и пвейное оборудование и оборудование и пвейное оборудование и оборудование и пвейное оборудование и предоставляющей правола влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ЛК 5.1. Определять посалку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточиять положение отделочных деталей.		1 2		
изделий: ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроешных деталей. ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейпого изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия в фитуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		-		
ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкросшных деталей. ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейпого изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Полкраивать отделочные детали и детали полкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудования иля влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование пла влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		=		
качество раскладки лекал и выкроенных деталей. ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование и оборудование и оборудование при влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
выкроенных деталей. ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и, за влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		=		
поэтаппую обработку пвейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		выкроенных деталей.		
швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемпую форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование и оборудование и праводели и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделяя на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять посадку изделяя на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять погомение отделочных дсталей.		ПК 4.1. Выполнять		
машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать пвейное оборудование и оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		поэтапную обработку		
разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре закачика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		швейного изделия на		
индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование иля влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия ва фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		машинах или вручную с		
ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		индивидуально;		
подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		отделочные детали и детали		
объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		подкладки;		
объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		ПК 4.3. Формировать		
полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
использованием оборудования для влажно- тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		использованием		
ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		оборудования для влажно-		
швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		тепловой обработки;		
швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.		ПК 4.4. Обслуживать		
оборудование для влажно- тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
безопасного труда. ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
ПК 5.1. Определять посадку изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
изделия на фигуре заказчика; ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
ПК 5.2. Уточнять положение отделочных деталей.				
отделочных деталей.				

Промежуточная агтестация (квалификацион не и пенных изделий и пенных из					I	I	1
Промежуточная аттестация (квалификацион ние, ный экзамен по пій экзамен пій экзамен по пій экзамен пій экзамен пій экзамен пій экзамен пій задалий процессви на процессви на процессви на процессви пій задалий процессви на проблем, упить на проблем, упить на продессвих режимы производства ппейных изделий на навыки на продессви на продессви ражимы процесства предна на продессви ражимы процессви ражимы процессви ражимы процессви ражимы процессви ражимы процессви ражимы процессви ракона продества ппейных изделий на навыки на продество на продессви ражимы продессви ражимы продессви ражимы продества ппейных изделий по по подаказам уровень на копструнрованию конструнрованию конструкций на конструнрованию конструкций кожаных изделий по по подаказам уровень и навыки кожаных изделий по по пидвидуальным заказам уровень упраждений на кажазам уровень проблем, читнование и констручатьным заказам уровень проблем, читнова на предвать на практа на предвать на практа на предвать на предвать на практа на предвать на практа на предвать на предват				' ' *			
Промежуточная аттестация (квалификацион ный экзамен по ПМ 02.)				1			
Промежуточная аттестация (квалификацион най экзамен по ПМ 02.) Пм 02. Пм 02. Пм 03. Подготовка и технология швейных изделий и производстве. ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) Пм 03. Подготовк и изделий и профессиям работих, должностям служащих (Портной) Пм 03. Подготовка и изделий и профессиям работих, должностям служащих (Портной) Пм 03. Подготовка и изделий и профессиям работих, должностям служащих (Портной) Пм 03. Подготовка и изделий и профессиям работих, должностям служащих (Портной) Пм 03. Подготовка и изделий и профессиям работих, должностям служащих (Портной) Пм 05. Выполнение работ по одной или не кольску конструктивное моделирование и конструктивное моделирование и конструктование и конструктование и вейных, трикотажных, мосховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам уровень квалификации и творчество частной расумных разрабатывать табель мер. ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологические режимы производства швейных изделий по индивидуальным заказам уровень квалификации 5-6 (Специалист по моделирование и моделирование и моделирование и швейных, трикотажных, мосховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам уровень квалификации 5-6 (Специалист по моделирование и моделирование и инфинациальным заказам индивидуальным заказам уровень квалификации 5-6 (Специалист по моделирование и моделирование и моделирование и моделирование и индивидуальным заказам уровень квалификации 5-6 (Специалист по моделирование и индивидуальным заказам уровень квалификации 5-6 (Специалист по моделирование и индивидуальным заказам уровень квалификации творчество 4. Дизай моды 5. Технический рисупка (Специалист по моделирование и индивидуальным заказам уровень квалификации управление и конструктожных модельных заказам уровень квалификации управление и конструктовных заказам уровень конструктов на производства прем							
Промежуточная аттестация (квалификацион пый экзамен по ПМ 02.) ПМ 03. Подготовка и ие и технологических профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 2.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологии и профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологиче и технологические режимы производства швейных изделий и по индивидуальным заказам за							
Промсжуточная аттестация (констручрование наждаетие на производства на веторский на производства на служащих (Портной)				. 1			
Промежуточная аттестация (квалификацион ный экзамен по ПМ 02.) ПМ 02. ПМ 02. ПМ 02. ПМ 02. ПМ 03. Подготовка и ис квалификации швейных изделий. ПМ 03. Подготовка и ис технологических процессов на швейных изделий произсосиям работ по одной или нескольким профессиям работ по одной или нескольким служащих (Портной) ПМ 03. Подготовка и изделий профессиям работ по одной или нескольким профессиям работы и даказам уровень квалификации 5-6 (конструирование, макетирование и натотовление лежал 7. Технологии и технологие представляющей производства швейных изделий и нависи конструкцованию конструкцов, кожаных изделий конструкцов, кожаных изделий и конструкцых кожаных изделий конструкцов, кожаных изделий и конструкцых кожаных изделий и конструкцых кожаных изделий и				меховых, кожаных изделий и			
квалификацион ный экзамен по ПМ 02.) Конструирование швейных изделий. ПМ 03. Подготовка и и е и технологических производстве. ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) Конструирование швейных изделий и швейных изделий по производства швейного изделия. ПК 2.1. Осуществлять авторский рациональные способы технологии и технологии и технологии и производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологие сметь и навыки коженых, кожаных изделий кожаных изделий кожаных изделий и конструктованию по моделивов, кожаных и триковажем и кожаных и триковажем и кома				(или) материалов.			
Квалификацион ный экзамен по ПМ 02. им семнология швейных изделий. ПМ 03. Подготовка и организация технологических процессов на швейных изделий. ПК 2.2. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий. ПК 2.3. Создавать виды лекал (паблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать табель мер. ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейных изделии и индивидуальным заказам Уровень квалификации творчество 4. Дизайн моды унсунок 6. Конструкторованию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам Уровень квалификации творчество 4. Дизайн моды унсунок 6. Конструкторование и изготовление макетирование и изготовление лекал (паблона) и навыки технологии и технологи и индивидуальным заказам угровень квалификации и индивидуальным заказам угровень квалификации общения заказам угровень и индивидуальным заказам и производством индивидуальны	Промежуточная	29.02.04	ПМ 02.	ПК 2.1. Выполнять чертежи	Специалист по	Моделирование и	1. Организация
ный экзамен по ПМ 02.) ———————————————————————————————————	аттестация	Конструиров	Конструирование	базовых конструкций	моделированию и	конструирование	работы и
ПМ 02.) ие и технология технологических процессов на процессов на процессов на процессов на процессов на производстве. ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) Конструкторских решений на каждом этапе производства швейнох изделий и технологии и технологи и технологии и технологии и технологии и технологии и технологи и технологии и технологии и технологии и технологии и технологи и	(квалификацион	ание,	швейных изделий.	швейных изделий на	конструированию	швейных,	управление ею
ПМ 02.) ие и технология процесских изделий по индивидуальным заказам Уровень квалификации 5-6 4. Дизайн моды 5. Технический рисунок 6. Конструкторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	ный экзамен по	моделирован	ПМ 03. Подготовка и	типовые и индивидуальные	швейных,	трикотажных,	2. Коммуникации
швейных изделий процессов на швейном производстве. ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологии и технологии и технологии и изделий. По индивидуальным заказам уровень квалификации творчество 4. Дизайн моды 5. Технический рисунок 6. Конструкторских решений на каждом этапе производства швейных изделий.	ПМ 02.)	ие и	организация	=	трикотажных,	меховых,	и навыки
изделий производстве. ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) Конструкторских решений на каждом этапе производства швейных производства швейных изделий. ПК 2.1. Выбирать рациональные способы технологические режимы производства швейных изделий.		технология	технологических	ПК 2.2. Осуществлять	меховых,	кожаных изделий	межличностного
производстве. ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологические режимы производства швейных изделий.		швейных	процессов на	конструктивное	кожаных изделий	по	общения
производстве. ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологии и технологические режимы производства швейных изделий.		изделий	швейном	моделирование швейных	ПО	индивидуальным	3. Решение
ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и производства швейных изделий.			производстве.	изделий.	индивидуальным	заказам	проблем,
работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологии и производства швейных изделий.			ПМ 05. Выполнение	ПК 2.3. Создавать виды		Уровень	инновации и
нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) Выполнять их градацию, разрабатывать табель мер. ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.			работ по одной или	лекал (шаблонов) и		_	творчество
профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) Конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и производства швейных изделий.			-	``			-
ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологии и производства швейных изделий.			профессиям рабочих,	_ ·			, ,
служащих (Портной) авторский надзор за реализацией Конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и производства швейных изделий.			1 1 1 1	* *			рисунок
реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологические режимы производства швейных изделий. Конструирование, макетирование и изготовление лекал 7. Технологии раскроя, шитья, отделки			служащих (Портной)	_			1 -
конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.							Конструирование,
каждом этапе производства швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.				*			1.0
швейного изделия. ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.							-
ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологии и технологические режимы производства швейных изделий.				_			
рациональные способы раскроя, шитья, технологии и технологические режимы производства швейных изделий.							
технологии и технологические режимы производства швейных изделий.							
технологические режимы производства швейных изделий.				<u> </u>			* *
производства швейных изделий.				технологические режимы			
изделий.				-			
				<u> </u>			
IIIV J.L. VUVI adjin I D				ПК 3.2. Составлять			

	технологическую		
	последовательность и схему		
	разделения труда на		
	запускаемую модель в		
	соответствии с		
	нормативными документами.		
	ПК 3.3. Выполнять		
	экономичные раскладки		
	лекал (шаблонов).		
	ПК 3.4. Осуществлять		
	технический контроль		
	качества выпускаемой		
	продукции.		



Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.2 по компетенции №31 «Технологии моды» (Образец)

Задание включает в себя следующие разделы:

- 1. Формы участия
- 2. Модули задания, критерии оценки и необходимое время
- 3. Необходимые приложения

Продолжительность выполнения задания: 5 ч.

1. ФОРМА УЧАСТИЯ

Индивидуальная

2. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ, КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время сведены в Таблице 1.

Таблица 1.

		Модуль, в Время			Баллы		
№ п/п	Критерий	котором используется критерий	на выпол нение модуля	Проверяемые разделы WSSS	Судейс кая	Объек	Общая
	Конструирован ие,	A	4 часа	1. Организация работы и управление ею			
1	моделирование и изготовление комплекта лекал			2. Коммуникации и навыки межличностного общения 5. Технический рисунок 6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал 7. Технологии раскроя, шитья, отделки	2	17,35	19.35
2	Изготовление макета женского платья	В	1 час	1. Организация работы и управление ею 3. Решение проблем, инновации и творчество 5. Технический рисунок 6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал 7. Технологии раскроя, шитья, отделки	14	9,4	23,4
				Итого =	16	26,75	42,75

Модули с описанием работ

Модуль А.: Конструирование, моделирование и изготовление комплекта лекал

В данном модуле необходимо разработать комплект лекал платья по техническому рисунку и описанию модели ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Необходимо выполнить основные и производные лекала из ткани верха. Для

конструирования и моделирования модели платья, участник использует базовую конструкцию ПРИЛОЖЕНИЕ 2.

Комплект лекал должен отвечать следующим требованиям:

- соответствовать техническому рисунку;
- иметь эстетичный внешний вид, с хорошо читаемыми надписями маркировки;
- иметь линии направления нити основы, припуски, контрольные знаки.

По истечении *четырех* астрономических часов экзаменующийся должен сдать готовую или не готовую работу для выставления оценки:

- комплект лекал.

Модуль В.: Изготовление макета женского платья

В данном модуле производится раскрой и сборка макета платья в соответствии с техническим рисунком и лекалами, выполненными в Модуле А.

Участник должен выполнить:

- раскладку лекал, изготовленных в модуле А, на материале;
- раскрой деталей;
- сборку макета платья из макетной ткани в соответствии с техническим рисунком и лекалами, выполненными в Модуле А.

Раскладка платья должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать техническим условиям выполнения раскладки;
- быть наиболее рациональной и экономичной.

Макет платья должен отвечать следующим требованиям:

- иметь законченный вид;
- соответствовать техническому рисунку;
- иметь характеристики, определённые заданием;
- демонстрировать качество изготовления конструкции и макета.

**Макет платья собирается ручными стежками ИЛИ машинной строчкой на швейном оборудовании.

По истечении *одного* астрономического часа экзаменующийся должен сдать готовую или не готовую работу для выставления оценки:

– макет платье на манекене.

3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Технический рисунок платья

Приложение 2. Форма таблицы спецификации лекал и деталей кроя

Приложение 3. Базовые лекала платья: перед, спинка, рукав

Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.2 по компетенции № 31 «Технологии моды»

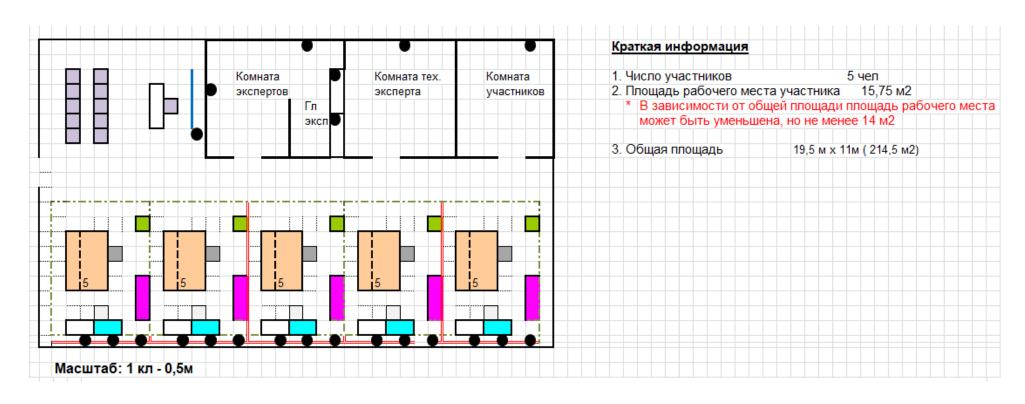
	Примерное время	Мероприятие
	08:00	Получение главным экспертом задания демонстрационного экзамена
	08:00 – 08:20	Проверка готовности проведения демонстрационного экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности
	08:20 - 08:30	Распределение обязанностей по проведению экзамена между членами Экспертной группы, заполнение Протокола о распределении
Подготовительный день	08:30 – 08:40	Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
	08:40 – 09:00	Регистрация участников демонстрационного экзамена
	09:00 – 09:30	Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
	09:30 – 11:00	Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола
	09:00 – 09:30	Ознакомление с заданием и правилами
	09:30 – 10:00	Брифинг экспертов
День 1	10:00 – 13:00	Выполнение модуля А. Конструирование, моделирование и изготовление комплекта лекал
Aciib i	13:00 – 14:00	Обед
	14:00 – 15:00	Выполнение модуля А. Конструирование, моделирование и изготовление комплекта лекал
	15:00 – 16:00	Выполнение модуля В. Изготовление макета

	женского платья
16:00 – 18:00	Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей
18:00 – 19:00	Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола

^{*} Рекомендуется разделить работу экспертов на две группы:

- 1 группа работает на площадке с 9:00 до 18:00, задействована в объективной оценке (продолжительность работы 9 часов);
- 2 группа работает с 17:00 до 20:00, задействована в судейской оценке (продолжительность работы 3 часа).

План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.2 по компетенции №31. «Технологии моды»



Раскройный стол разборный, регулируемый по высоте (min 75см - max 90см). В зависимости от схемы размещения обор Условные обозначения: рабочая поверхность стола может быть изменена: стандарт 190х95см; с расширением 190х155см.	
	граница рабочей зоны участников
2. Оборудование комнат экспертов и участников по согласованию с главным экспертом площадки.	короб для электропроводки
	Швейная машина
	Стол для эскизирования (60 x 100 см
	Гладильная система
	Стол (150 х 60 см)
	Манекен
	Раскройный стол с вставкой (регулируемый по высоте)
	стул для эускизирования

Комната экспертов – состоит из столов и стульев, оргтехники, в количестве необходимом для данного количества экспертов.

Комната главного эксперта — необходима Главному эксперту для выставления оценок в CIS и подготовки к экзамену. *Комната Главного эксперта может находиться в не зоны площадки*.

Склад – состоит из стеллажей для хранения расходных материалов.

Комната участников – состоит из столов и стульев, шкафчика для хранения вещей и вешалки.

Общая зона — состоит из запасного одного рабочего места (если есть такая возможность).

Рабочие места участников — каждое рабочее место участника оснащено оборудованием согласно Инфраструктурному листу. На каждом рабочем месте установлены: швейная универсальная машина, утюжильное место с парогенератором, раскройный стол, манекен.

приложение

Инфраструктурный лист для КОД № 1.2.